

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

B.01.01.02.

**Kod CPV 45223100-7
KONSTRUKCJE STALOWE**

Oznaczenie kodu według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

**Kod CPV 45442200 - 9
NAKŁADANIE POWŁOK ANTYKOROZYJNYCH**

SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Materiały
3. Sprzęt
4. Transport
5. Wykonanie robót
6. Kontrola jakości
7. Obmiar robót
8. Odbiór robót
9. Podstawa płatności
10. Przepisy związane

Łódź; sierpień 2020

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem konstrukcji stalowych jako elementu robót zadania „Projekt przebudowy wnętrza budynku Głównej Siedziby Biblioteki Miejskiej w Łodzi przy ul. Legionów 2 / PL. Wolności 4”.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty obejmują:

- Roboty przygotowawcze.
- Montaż konstrukcji stalowej szachtu nad kl. schodową.
- Wzmocnienie stopy fundamentowej, stropów belkami stalowymi, filara.
- Montaż belek stalowych stropu nad piętrzem I.
- Montaż ramy stalowej na dachu.
- Czyszczenie, odtłuszczanie konstrukcji stalowych.
- Wykonanie zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podano w OST pkt. 1.6.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST pkt. 1.7.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w OST pkt. 2.

Wszystkie materiały stosowane do wykonania robót muszą być zgodne z wymaganiami niniejszej SST i opisem projektu.

2.1. Konstrukcja stalowa

Stal konstrukcyjna stosowana do wykonywania elementów konstrukcji stalowych powinna odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN 10020, PN-EN 10027, PN-EN 10021, PN-EN 10079, PN-EN 10204 oraz równoważnym normom europejskim.

2.1.2. Zestawienie elementów stalowych

Szczegółowe zestawienie elementów stalowych wg Projektu konstrukcyjnego.

Kształtowniki stosowane do wykonania konstrukcji stalowych powinny ponadto odpowiadać następującym wymaganiom:

- mieć atesty hutnicze i zaświadczenia odbioru,
- mieć trwałe odczekowanie,
- mieć wybite znaki cechowe.

Łączniki

- Śruby wg PN-EN ISO 4014.
- Nakrętki sześciokątne wg PN-EN ISO 4032.
- Podkładki wg PN-EN ISO 7089.

2.2. Materiały pomocnicze

Wszystkie materiały pomocnicze (elementy łączenia, kotwienia) wg projektu konstrukcji.

2.3. Farby antykorozyjne do konstrukcji stalowych

- farby antykorozyjne do konstrukcji stalowych,
- materiały pomocnicze.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST pkt. 3.

Do wykonania robót będących przedmiotem niniejszej specyfikacji należy stosować sprawny technicznie i zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

4. TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST pkt. 4.

Środki transportu wykorzystywane przez Wykonawcę powinny być sprawne technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP oraz przepisów o ruchu drogowym.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST pkt. 5.

5.1. Wymagania dotyczące materiałów konstrukcji stalowych

Wszystkie materiały do wykonania robót muszą odpowiadać wymaganiom Dokumentacji Projektowej oraz Specyfikacji Technicznej oraz muszą posiadać świadectwa jakości producentów i uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

5.2. Wykonanie i montaż konstrukcji stalowych

Elementy stalowe należy wykonać zgodnie z opisami i oznaczeniami zawartymi w części rysunkowej w projekcie wykonawczym.

5.3. Zabezpieczenie antykorozyjne

Konstrukcję stalową należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie wg dokumentacji projektowej.

Uwaga : Dla niewymienionych powyżej zasad wykonania robót, należy stosować wytyczne określone w Zeszytach ITB pt.« Warunki techniczne wykonania i odbioru robót ».

Wszelkie prace konserwatorskie prowadzić według szczegółowych wytycznych uzgodnionych z Miejskim Konserwatorem Zabytków;

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST pkt. 6.

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu: jakości materiałów, właściwości wytrzymałościowe dostarczonego materiału, prawidłowość rozmieszczenia i montażu, jakość połączeń, jakość oczyszczenia i wykonania zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady dokonywania obmiarów robót podano w OST pkt. 7.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbiorów robót podano w OST pkt. 8.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w OST pkt. 9.

Zasady rozliczania i płatności za wykonane roboty określa umowa zawarta pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. NORMY

- PN-EN 1993 Projektowanie konstrukcji stalowych.
- PN-EN 1090 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
- PN-EN 10025 Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych.
- PN-EN 10020 Definicje i klasyfikacja gatunków stali.
- PN-EN 10027 Systemy oznaczania stali.
- PN-EN 10021 Ogólne techniczne warunki dostawy wyrobów stalowych.
- PN-EN 10079 Terminologia wyrobów stalowych.
- PN-EN 10204 Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli.
- PN-EN ISO 4014 Śruby z łbem sześciokątnym -- Klasy dokładności A i B.
- PN-EN ISO 4032 Nakrętki sześciokątne, odmiana 1 -- Klasy dokładności A i B.
- PN-EN ISO 7089 Podkładki okrągłe -- Szereg normalny -- Klasa dokładności A
- PN-EN ISO 3834 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych.
- PN-EN ISO 544 Materiały dodatkowe do spawania -- Warunki techniczne dostawy spoiw do spawania.
- PN-EN ISO 13920 Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych -- Wymiary liniowe i kąty -- Kształt i położenie.
- PN-EN ISO 21952 Materiały dodatkowe do spawania -- Druty elektrodowe, druty, pręty i stopiwa do spawania łukowego w osłonie gazów stali odpornych na pękanie -- Klasyfikacja
- PN-EN ISO 8501 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów -- Wzrokowa ocena czystości powierzchni.
- PN-EN ISO 8504 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów -- Metody przygotowania powierzchni.
- PN-EN ISO 12944 Farby i lakiery Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich.

10.2. PRZEPISY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

Dokumentacja projektowa.

Ustawa z dnia 23lipca 2003r. o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Rozporządzenie Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 2 sierpnia 2018 roku w sprawie prowadzenia prac konserwatorskich, prac restauratorskich i badań konserwatorskich przy zabytku wpisanym do rejestru zabytków albo na Listę Skarbów Dziedzictwa oraz robót budowlanych, badań architektonicznych i innych działań przy zabytku wpisanym do rejestru zabytków, a także badań archeologicznych i poszukiwań zabytków.